**医用冷藏箱技术参数**

1. 产品应为立式箱体。

2、箱体内部采用高密度聚氨酯整体发泡，重量轻、保温性能好。

3、微电脑温度控制器，数码显示，高低温报警、温感器故障报警和断电报警功能，防止出现意外。

4、温感探头精准，自动显示箱体内部温度、湿度，便于随时观察箱体内温湿度变化。

5、高钢快速风扇，厚壁快速导冷铜管，温度精准度高。

6、制冷系统合理，确保箱体内恒温无死角。降温速度快，设定的温度在短时间里，可达到设置温度要求。

7、门体需采用中空电加热玻璃，保温效果好，透明度高，便于随时观察箱体内部存放的物品。

8、全封闭压缩机，运转平衡，噪音低，使用寿命长。

9、箱体烤漆层冷轧钢板，内部搁架可随意调整，便于存放不同物品。

10、箱体内部具备照明设施，方便夜间观察储存的物品。

11、安全双门锁设计，实现双人双管，防止随意开启。

12、箱体底部选用优质脚轮, 止动底脚方便使用。

13、有效容积：1000L以上。

**生物安全柜技术参数**

1.气流模式：30%外排，70%循环

2.流入气流平均风速0.53±0.025m/s，下降气流平均风速0.35±0.025m/s

3.进口ULPA超高效空气过滤器，针对颗粒直径0.12um，过滤效率≥99.999%

4.安全柜出厂前使用ATI泄露扫描仪进行不少于2次的过滤器完整性测试

5. 在线实时监测并条形码显示高效过滤器的使用寿命，具有过滤器失效声光报警功能，保证实验的安全性；

6. 德国EBM品牌风机设计，风速可自动调节，故障率低，噪音小，与风速传感器联动；

7.工作区和外排出风口处各配备一个高灵敏度、高精度的微风速传感器，非压差传感器，真实、实时检测风速

8.LCD液晶屏显示，可显示工作区温度、气流流速、时间、过滤膜使用寿命等系统参数

9. 主机标配温度传感器：可实时检测并显示温度，监测风机运行及操作区安全状态

10.前窗采用手动升降方式，具有安全高度高精度上、下限位，声光报警

11.工作区三侧壁板为一体化成型，304不锈钢材质，双层侧壁形成负压保护

12.整个工作台面下对应面积全部为集液槽，304不锈钢，有排污阀，方便清洗消毒

13.玻璃前窗采用倾角人性化设计，提高了操作人员在安全柜前的操作舒适性，采用安全钢化玻璃，具有良好的防爆、防碎及防紫外的功能

14、紫外灯和日光灯不得安装在工作区背面或工作区侧面，避免直接照射到操作人员，确保使用安全，同时具有紫外灯预约功能，可预约紫外灯自动开启/关闭时间、灭菌时间，减少等待时间

15. 操作台面前采用搁手架设计，操作舒适，操作灵活度空间更大；

16.出厂前通过严格的压力衰减法检测：加压到500Pa，保持30min后气压不低于450Pa

17.通过严格的KI-Discus 碘化钾法测试，前窗操作口的保护因子不小于1×105；

18.安全性能保障：具备紫外系统、荧光灯、前窗的连锁系统；具备低风速报警功能；具备前窗位置异位报警功能；具备前窗侧壁抗扰流系统，可避免泄漏；

19.联动控制：通过专业的联动控制芯片，与净化工程的排风系统联动，可提供截止阀、风机等，并自动控制

20.可选配与主机同一品牌的活性炭过滤器装置，且活性炭过滤装置面板能实时显示使用寿命，具有失效报警功能

21.柜内电源：双防水插座设计，插座位于安全柜左右两侧，操作更加灵活方便

22.具有水阀、气阀、真空阀等阀门预留孔，位于安全柜左右两侧，操作更加灵活方便

23.噪音≤65分贝

24.外形尺寸: :整体高度（含支架）≤2130mm（最低可至2030mm），工作区内部工作尺寸宽度要求≥950mm