高频电刀技术参数

1. 整体要求。

1.1.原装进口产品

1.2.主机，器械配件均为同一品牌公司生产，非代工产品。

1.3.可用于电外科切割、凝血处理的开放手术以及内窥镜手术。

2.主机。

 2.1.具有电刀功能、组织切割止血功能、内镜下切割功能、无需升级。

 2.2.采用先进的高频发生器，额定频率≧450kHz，最大功率≧400W；设备可根据组织阻抗的变化调节功率输出，减少了对组织的损伤和粘连。

 2.3.设备能满足医院手术室开放及内窥镜手术。

3.主要技术要求。

 3.1.单极功能模块

 3.1.1. 单极切割模式≥4种；要求具备内镜专用切割模式，且适用于内镜下十二指肠乳头切开和息肉切除；最大切割功率≥400W，混切功率≥300W

 3.1.2. 单极纯切/混切/超混切具有功率峰值功能，切割开始时智能调节输出功率以达到流畅的初始切割效果；适用于单极水下切割（宫腔镜/尿道镜等）。

3.1.3. 单极电凝模式≥3种，最大功率≥250W，有接触电凝模式、凝血切割模式、喷射电凝模式等。

3.2． 双极功能模块

 3.2.1.双极电凝最大功率≥100W，电压≥600V；

 3.2.3. 具备自动双极电凝模式，器械自动识别组织接触后输出电凝。

 3.3． 其他技术功能

 3.3.1. 要求具有开机自检功能

 3.1.2. 具有最小功率输出控制系统和功率峰值补偿系统

 3.1.3. 具有安全可靠的病人监测系统（PCS），避免病人因中性电极意外脱落导致皮肤灼伤。该系统能实时监测负极板，一旦中性电极脱离患者立即停止高频电流输出，发出声光报警，以保护病人安全。